

FANACコントローラー搭載！

小型マシニングセンタ

PiCO



コンパクト MC の常識を超える「こだわりの品質」がここにある。

“Commitment to Quality” that revolutionizes the Compact Machining Centers.

無限の可能性を秘めた 超コンパクトサイズの高性能マシニングセンタ

Ultra Compact and High Performance Machining Center
with Unlimited Potential

ミニマムなボディにマキシマムの性能を備えて生まれた設置面積わずか 1m² の省スペースボディにものづくりへのこだわりを凝縮した Pico。ファナック CNC (Oi-Mate-MD) の搭載により、工作機械に相応しいコントロール性能を実現。また、フルカバーリングの標準装備により、切粉と切削油の飛散を防止し、安心の長時間連続加工を可能にします。超小型マシンの限界に挑んだ Pico が今、小物ワーク加工に新たなフィールドを拓きます。

- 「こだわりの品質」を備えた超コンパクトマシン
- 軽金属小物部品、電極加工、試作、モデル加工、治具製作 など
- 鉄鋳物製マシンベース採用の高剛性仕様 (OP) もラインナップ

A minimized body with maximized performance!
Pico demonstrates Manufacture's strength through its small floor space of only 1m². This model is equipped with a FANUC CNC (Oi-Mate-MD) to achieve excellent performance control best-suited to machine tools. The full covering structure provided as standard equipment allows a stable continuous operation for an extended time by preventing cutting chips and coolant from splashing around the machine. Pico stretches the limits of an ultra-compact machine and gives birth to a new field of small workpiece machining.

- Ultra compact machine equipped with quality-focused concept
- Targeted to machining of light metal small parts and electrodes, trial production, model production, jig manufacture, etc.
- A line-up of machine with highly rigid model made-by cast iron (optional)

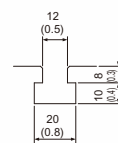
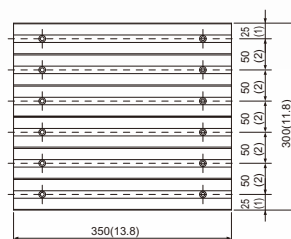
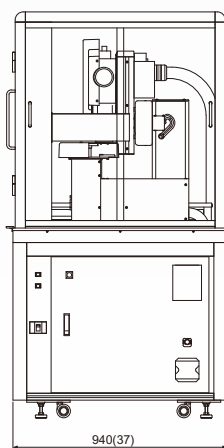
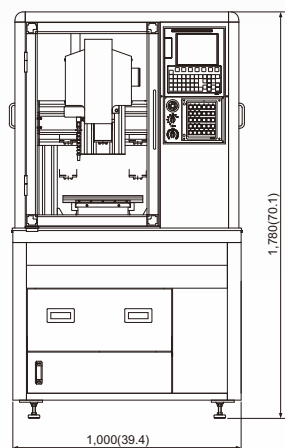


Machine size

W1,000×D940×H1,780

CNC unit

FANUC Oi-Mate-MD



Unit : mm (inch)

超小型ボディにこだわりの品質①

高剛性設計のマシンベース

マシンベースには硬質アルミ鋳物を採用し、さらに三角リブ構造として剛性を向上。機械の捻れや歪み、加工時の振動を抑え込み、高精度・高品位の加工を約束します。また、鉄鋳物仕様をオプション設定。剛性アップにより、さらなる高精度加工のニーズに応えます。

Ultra-compact body with quality-focused concept ①

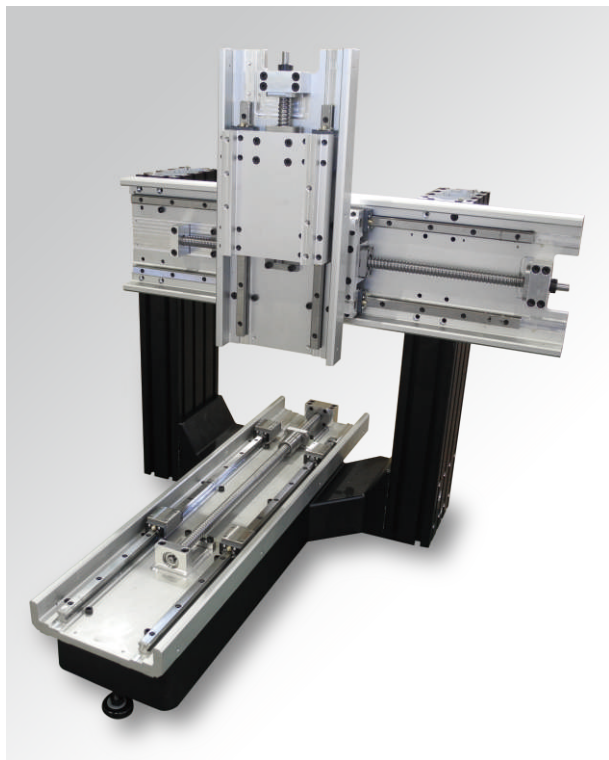
Machine base with highly rigid design

The machine base employs hard aluminum casting and a square rib structure to enhance rigidity. This contributes to the restriction of machine torsion and deformation as well as vibration during machining, thus achieving high-accuracy and high-quality machining. The cast iron machine body with upgraded rigidity is optionally available in order to respond to the needs for accurate machining.

超小型ボディにこだわりの品質②

高精度位置決めの送り機構

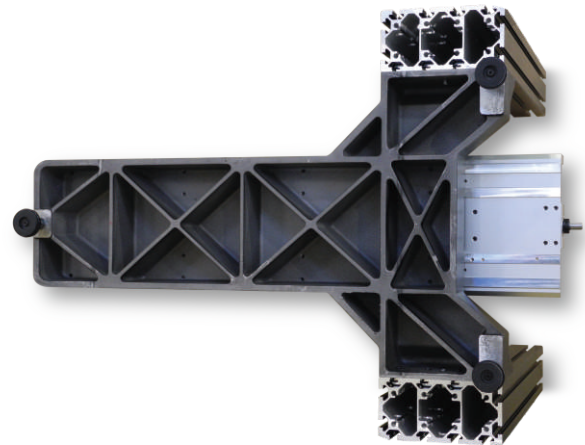
送り機構には高信頼のリニアガイドとボールネジを採用。送りの追従性を大きく向上し、高精度位置決めを可能にしました。



Ultra-compact body with quality-focused concept ②

Feed mechanism with accurate positioning capability

The feed mechanism incorporates a reliable linear guide and ball screw to improve the feed follow-up performance and enable accurate positioning.



超小型ボディにこだわりの品質③

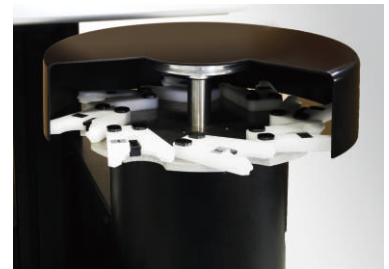
8本ATCの搭載で連続加工

テーパシャンクS20T、プルスタットS20R-1のツールホルダを8本収納可能なマガジンをもつ(標準)、ダイレクトチェンジ式ATCを搭載。エアー供給いらずで追加設備が不要なため低コスト。長時間運転時も、自動開閉カバーにより切粉からテーパを保護します。

Ultra-compact body with quality-focused concept ③

ATC with 8 tools for continuous machining

The direct-change type ATC is mounted as standard equipment, which can accommodate 8 tool holders for taper shank S20T and pull stud S20R-1. Because air supply and additional facilities are not essential, cost reduction is possible. The automatic open/close cover protects the spindle and tool-holder taper from cutting chips during long time operation.



超小型ボディにこだわりの品質④

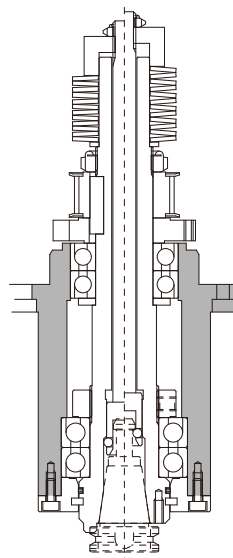
最高10,000回転の高速主軸

テーパシャンクS20Tのスピンドルはmax.10,000min⁻¹の高速回転主軸。連続出力500Wのパワーで高速・強力切削を可能にします。

Ultra-compact body with quality-focused concept ④

High-speed spindle at 10,000min⁻¹

The spindle with taper shank S20T rotates at 10,000min⁻¹, which allows high-speed and high-power cutting thanks to the continuous output of 500W.



仕様項目	単位	超小型マシニングセンタ PiCO
ストローク(XYZ)	mm	305 × 305 × 153
テーブル上面～主軸端面	mm	77～230
テーブルサイズ	mm	350 × 300
テーブル面高さ	mm	980
テーブル積載許容質量	kg	50
T溝寸法 (呼び寸法×間隔×数)	mm	12×50×6
主軸回転数	min ⁻¹	10～10,000
早送り速度(XYZ)	mm/min	10,000
切削送り速度(XYZ)	mm/min	0～10,000
位置決め精度	mm	±0.03
繰返し位置決め精度	mm	±0.02
ATC ツールシャンク形状		S20T
プルスタッド		S20R 1型
工具収納本数	本	8
工具最大径	Φmm	55
工具最大重量	kg	0.8
工具最大長さ	mm	100
工具選択方式		ダイレクトチェンジ方式 固定番地
主軸出力 (連続定格)	kW	0.5
送り軸用モータ(XYZ)	kW	0.1
機械サイズ (W,D,H)	mm	1,000 × 940 × 1,780mm
重量 標準仕様 (鉄鋳物仕様)	kg	320 (450)
電源	V	AC200V 10A
クーラント用モータ/タンク容量	kW/L	0.1 / 40
切粉エアブロー用空気圧源	MPa	0.5
制御装置		FANUC 0i Mate-MD

制御装置 FANUC 0i Mate-MD
8.4インチ カラーLCD グラフィック表示
メモリ運転、MDI運転、DNC運転
プログラム番号サーチ シーケンス番号サーチ
マシンロック、ドライラン、ブロックスキップ
シングルブロック、ワーク座標系
バックグラウンド編集、拡張編集
プレイバック、図形対話入力
プログラム記憶量 512kb (1280m)
プログラム個数 400個
カスタムマクロ、ミラーイメージ、座標回転
リジットタップ、ヘリカル補間
スケーリング、穴あけ固定サイクル
主軸S指令、工具T指令、Mコード
主軸オーバーライド
A I 先行制御
メモリーカード入出力
USBメモリ入出力
A I 輪郭制御
イーサネットインターフェイス

※PiCOは(株)システムクリエイトの製品です。

特別仕様
鉄鋳物仕様
Yストローク 460mm (テーブル350×450mm)
コラム上げ台 (0～100mm)
主軸高トルク仕様 (主軸回転速度 5,000min ⁻¹)
AC100V仕様

* 本カタログ記載の仕様・外観等は、製品改良のため予告なく変更することがあります。
※1：AC100V 仕様の場合、切粉処理はエアブローとなります。
※鉄鋳物仕様時は、Yストローク460mm・コラム上げ台仕様は選択できません。

尼崎彫刻工業株式会社 システム事業部

〒661-0024 兵庫県尼崎市三反田町1-1-40

TEL.(06) 6427-6422 FAX.(06) 6423-5471

E-mail mailbox@amacho.co.jp

U R L http://www.amacho.co.jp

マーキング機器資料・見積依頼・仕様説明

弊社へマーキング機器のご依頼有難う御座います。お手数ですが下記へ仕様内容をご記入の上、ご返信ください。

商社様会社名		部署	氏名
TEL		FAX	
お客様会社名		部署	氏名
TEL		FAX	
ワーク材質		文字サイズ	
最少桁数		最大桁数	
ワーク形状・打刻位置			
文字内容			
ご要望			
お疲れ様でした。ご記入有難う御座いました。			

尼崎彫刻工業株式会社