



エピログレーザー社 レーザー加工システム  
総合カタログ

# About Epilog Laser



## エピログレーザー社について

エピログレーザー社は、1988年に小型レーザー加工システムを他社に先駆けて開発、生産を開始しました。

簡単な操作で様々な素材への加工を可能にする革新的なシステムで、世界の注目を集めました。その後も小型レーザー加工システムのリーディングカンパニーとして、世界に君臨し続けています。

また、エピログレーザー社は、創業から30年以上に渡り大きな成長を遂げていますが、製品に対する設計思想や価値観は変わることなく引き継がれています。

わかりやすい操作性、安定性、容易なメンテナンス性で世界中の多くのユーザーに支持されています。

 Epilog Laser Global HQ  
Golden, Colorado



Mike Dean, Mr. Epilog  
マイク・ディーン (エピログ創業者)

当社の心は我々のスタッフです。  
当社の魂は我々のユーザーです。  
当社の核心は我々の技術力です。

## characteristics

エピログレーザーの特徴



quality

私たちエンジニアは、最高品質のパーツやコンポーネントを使用して製造をおこなっています。



design

全てのエピログレーザーシステムはアメリカ国内で設計製造をおこなうことで最高のシステムを創り出します。



support

業界随一のテクニカルサービスで万が一の時でも安心できるサポートをおこなっています。

01

### 簡単操作

ネットワーク組込可能  
様々なWindowsソフトウェアより出力可能  
容易な設定変更

02

### 高品質コンポーネント使用

メイド・イン・U.S.A.  
20,000本以上の導入実績を誇る自社開発レーザー発振器  
駆動系には高耐久ベアリング、ベルト、モーターを採用

03

### 高速・高品質な彫刻の両立

ハイコントラストなグレースケール彫刻  
高速エンレービング加工  
高解像度写真彫刻

04

### 低ランニングコスト

クリーニングやメンテナンスの容易な設計  
低コストなパーツ交換  
レーザー発振器2年保証

## Epilog Laser Official Authorized Dealer

 Laser Connect  
レーザーコネクタ

レーザー加工業界で最も評価されているエピログレーザー社と正式契約された販売代理店により、導入検討から運用までトータルサポートいたします。

正規販売代理店では、様々なアプリケーションに対する加工の評価、検証や加工、運用上のテクニックなどレーザー加工に関するあらゆる相談を受け付けています。

エピログレーザー社にて公式サービストレーニング検収を受けたテクニカルスタッフがサポートを行いますので、安心してシステムをお使いいただけます。





レーザー加工の実現を思いのままに、軽快に。

# レーザーダッシュボード Laser Dashboard™

Printer driver プリンタードライバー

## ユーザー目線の直感的デザイン

レーザー加工システムを操作する際に、プリンタードライバーによってレーザーシステムの加工設定をおこないます。プリンタードライバーの操作性によって、生産性が大きく変わります。

エピログレーザーの“レーザーダッシュボード”では最大限効率よく、かつ簡単に操作が可能なように設計されており、Windows PCへのインストールをおこなうだけで市販のグラフィックソフトからレーザーシステムへ出力することが可能となります。

直感的な操作性により、プリンタードライバー内の機能を使いやすくしています。



写真彫刻の為にいくつかのデザインパターンが用意され、アクリル、木、アルマイトなど素材にあった設定が可能。

シンプルなスタンブモードや3Dモードの設定により、高品質なゴムやレリーフ彫刻が可能。

カラーマッピング機能を使用すると、一度の加工データの中に、彫刻/切断の合計で最大 16 通りのレーザー設定が可能。

想像と、理想と、意思に応える汎用性。

# クイック&イージーオペレーション

Operation 簡単で便利な操作機能

## イーサネット /USB/ ワイヤレスネットワーク

エピログレーザーは他メーカーのシステムに比べてセットアップが簡単です。すべての機種がイーサネット接続に対応しています（プリンターサーバーでの変換ではないので、高速なデータ通信が可能）。

また、USBでの接続、ルーターを介してのワイヤレス接続にも対応可能です。既存ネットワークに載せることで複数PCによる共有も可能となり、通

常のオフィスやご家庭でも一般的なページプリンターと同感覚でご使用いただけます。



## 市販のグラフィックソフト、CADソフトと繋がる

プリンタードライバーを含めたエピログのシステムは、様々なソフトにも対応しています。CorelDraw、Illustrator、Photoshopをはじめとした多くのグラフィックソフト、あるいはAuto-CADなどの2D-CADソフトを使用することが可能です。市販の使い慣れたソフトウェアを使用できることで、高価な専用ソフトウェアやそれにかかるトレーニングの費用と時間が不要になります。また、はじめてグラフィックソフトウェアを使う方にとっても、用途に合った市販ソフトウェアをお選びいただけることは大きなメリットになります。

快適な機能をトータルコーディネート。

—— その目線が Epilog の提案。

## 素材データベースによる簡単設定



- ✓ 基準となるレーザー加工設定データベースはEpilog Webサイトよりいつでもダウンロード可能。さらにその設定値をカスタマイズすることもできます。
- ✓ 複数人でレーザーシステムを共有しますか？ また、スタッフによって出来上がりに違いがありませんか？ そのような時も、加工設定データベースを活用することで、設定違いによる仕上がり差を心配する必要がなくなります。
- ✓ データベースには多様な設定が入っており、また設定のカスタマイズによって、よりお好みの設定に変更することも可能です。また、任意のフォルダーに設定を保存し、コピーや移動も自由に行えますので、複数のPC間でレーザーシステムの設定を共有することも可能です。

## ホームポジション可変機能

簡単な加工の位置決めのために、ホームポジション（原点位置）の変更が可能です。

スイッチ1つでXY軸をフリーにし、加工テーブル上の任意の場所へレーザーヘッドを移動することが可能になります。加工の場所を自由に変えることにより、簡単に正確な位置合わせや、量産時の操作性の向上につながります。エピログレーザーの使いやすいさの1つです。

## 加工サンプルデータをサポート

レーザーカッターを導入する際に何を重視しますか？ 金額・操作性・アフターメンテナンス… これら全てが大事になります。Epilog/レーザーコネクはさらに加工のサンプルデータでもサポートします。EpilogのWebサイト“サンプルクラブ”では、ダウンロード可能な加工データや加工工程を紹介しています。

Epilog サンプルクラブ：Epilog website (<https://jp.epiloglaser.com/>) カテゴリ「リソース」よりご訪問ください。



Zing 16 / 24



FiberMark 24



Fusion Pro 32 / 48



Helix



Mini 18 / 24

# ZING LASERS starter series

ZINGレーザー スターターシリーズ



家庭での使用から企業まで。低コストで高品質のレーザー加工を実現する、小型デスクトップレーザー加工システム。



## ZING 16

レーザー加工ビジネスを始めたり、自宅などでの使用に最適な小型・エントリーレベルのレーザー加工システム。

- 導入しやすい手頃な価格設定
- 通常の加工では十分なワークエリア (406mm×305mm)
- レーザー出力は30Wまたは40Wから選択

## ZING 24

価格を抑えながらも、Zing 16 よりもさらに大きなワークエリアと、上級機種に迫る機能を装備したレーザー加工システム。

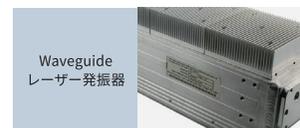
- 汎用性を広げる大きなワークエリア (609mm×305mm)
- ラディアンス™高解像度光学システムによってワークエリア全体で小さく均一なレーザービームサイズを実現
- レーザー出力は最大 60W まで選択可能で、より厚みのある材料の切断や深い彫刻を行う際に最適
- スーパーサイレント™冷却ファンを装備し、作業環境の騒音増加を防止
- システム内へのアクセスを容易にするフロントドア装備

### ZING LASER FAQ

- Q ZINGシリーズで他のエピログ製品と同じような品質の加工が可能ですか？**  
**A** はい、もちろん可能です。ELITEシリーズに近い加工が可能です。加工時間は長くなる場合もありますが、高品質な加工が可能です。
- Q レーザー光線で危険な場合はありますか？**  
**A** どなたでも安全にお使いいただけます。材料の出し入れする際のドアには安全装置が装備されており、トップウィンドウもレーザー光線は透過しません。工場を始め、オフィスや自宅でも安全にお使いいただけます。
- Q 一般的にCO2レーザーで加工できる材料の全てに加工できますか？**  
**A** 全てに可能です。エントリータイプでも加工できる内容が変わりはありません。プリンタードライバーの加工設定で材料に合わせて設定してください。
- Q レーザー用のガスなど、日常的な消耗品はありますか？**  
**A** 本体で短期的にみた消耗品はありません。内蔵されているエピログ社製のレーザー発振器は、炭酸ガスが封入されており、日常的なガスの充填などは必要ありません。アルミ製のボディを使用し非常に信頼性の高いものなので、安心してお使いいただけます。

## ZING's Performance

ZINGレーザーの性能



Waveguide レーザー発振器

レーザー管を金属のみで作る設計により、ビーム品質が高まり、寿命が長く、リチャージのコストが抑えられます。



高速ステッピング モーター

高分解能で高トルクなステッピングモーターを採用。高速駆動時でも精度の高い加工が可能で、高品質と高いコストパフォーマンスの両立を実現。



高耐圧 フォーカスレンズ

500Wまでの高出力にも対応した、高品質かつ長寿命のレンズ。Crystal clear™光学システム採用。



Air Assist カーテン

独自のエアアシストカーテンで、加工点に効率よくエアを供給。圧縮エアによって素材表面で熱や可燃性ガスが発生することを抑えます。



可動ホーム ポジション

ホームポジション(原点位置)を彫刻テーブルの好きな場所に移動して設定できます。



レッドポインター

目に見える赤色のレーザービームにより、レーザーを照射する場所を正確に確認できます。



Super-Silent™ 冷却ファン

独自のエアアシストカーテンで、加工点に効率よくエアを供給。圧縮エアによって素材表面で熱や可燃性ガスが発生することを抑えます。



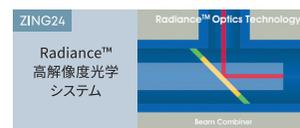
ラバースタンプ & 3Dモード

ゴム印のシルダー加工や、3D調のレリーフなどの彫刻が簡単にできます。



彫刻/切断 カラーマッピング

彫刻と切断の両方のモードで異なる速度と出力の加工設定を、カラー設定で使い分けできます。



ZING24 Radiance™ 高解像度光学システム

解像度の高い加工のための独自の光学システム。 ※P13参照



ZING24 ドロップダウンドア

本体内部へのアクセスが容易な、フロントドア。



ZING24 レーザーヘッド キーパー

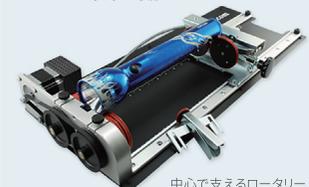
レーザーヘッドが邪魔にならないよう退避させ、テーブル全体へのアクセスがより容易に。

## Accessories for ZING's

ZINGレーザー オプションアクセサリ

### ロータリーアタッチメント ※ZING24のみ

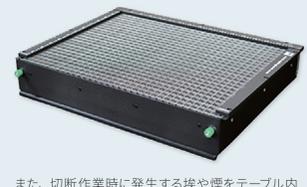
ワイン ボトル、マグカップ、グラス、懐中電灯などの円柱状の材料に対して彫刻が可能になります(最大直径133mm)。また、Epilog独自のロータリー構造によりワイングラスなどの円錐状や細身のマグライトなどにも彫刻が可能です。



中心で支えるロータリーアタッチメントに比べると、直径の差などにより加工データが変形してしまう心配や、材料をセットするのに大掛かりなクランプも必要ありません。

### ベクターグリッドテーブル

アクリルや木材、紙などの切断加工などに最適な加工テーブルオプションです。アルミ製のグリッド(十字枠)の上で切断加工をする事により、余分なレーザー光による材料の損傷を防ぎ切断品質を向上させます。



また、切断作業時に発生する埃や煙をテーブル内部からも排出させることができ、材料やシステムに対するダメージを防ぎます。

### エアコンプレッサー

作業面に対するエア吹付のための、エアアシストカーテンに圧縮エアを接続します。既存設備に圧縮エアが用意されていない場合は、オプションのエアコンプレッサーが必要になります。静音のコンプレッサーによって作業環境に影響を与えません。



また、切断作業時に発生する埃や煙をテーブル内部からも排出させることができ、材料やシステムに対するダメージを防ぎます。

# Elite Series

MINI, HELIX, FiberMark

エリートシリーズ — MINI, HELIX, FiberMark —



高い汎用性、高品質な加工、高い生産性でレーザー加工のビジネスに幅広く、柔軟性を持って対応できるエリートシリーズレーザー加工機。

## HELIX

エリートシリーズ中、最も広いワークエリアを確保。大きな材料の作業や、大量の加工に最適なモデル。

- ワークエリア 610mm×457mm / 収納高さ 216mm (標準状態)
- ラディアンス™高解像度光学システムの採用でワーク内での均一なレーザービームサイズを実現
- レーザー出力は最大75Wまで選択可能。よりスピーディーな彫刻や厚みのある切断作業まで対応
- 材料や治具の着脱に便利なフロントドアを装備
- 彫刻テーブルを外すことで279mmまで収納可能高を拡張可能

## MINI 24

エリートシリーズの中型モデル。限られたスペースで最大限の汎用性を求める方に。

- ワークエリア 610mm×305mm / 収納高さ 140mm (標準状態)
- ラディアンス™高解像度光学システムの採用でワーク内での均一なレーザービームサイズを実現
- レーザー出力は最大60Wまで選択可能。深い彫刻をより早く、厚みのある材料の切断にも余裕を持って対応
- 材料や治具の着脱に便利なフロントドアを装備
- 彫刻テーブルを外すことで203mmまで収納可能高を拡張可能



## MINI 18

販売終了

コンパクトでありながら先進の機能を装備し、性能面での妥協が一切なく、限られたスペースでも最高の性能を発揮。

- ワークエリア 457mm×305mm / 収納高さ 102mm (標準状態)
- 高速サーボモーターとリニアエンコーダー装備
- レーザー出力は30Wまたは40Wから選択
- オフィスのデスクや下置き集塵機との組み合わせが可能
- 彫刻テーブルを外すことで152mmまで収納可能高を拡張可能



## FiberMark 24

あらゆる種類の金属とプラスチックの高品質なエッチングやマーキングを可能にするプロッタータイプ・ファイバーレーザーシステム。

- ワークエリア 610mm×305mm
- レーザー出力は30W～50Wまで選択可能
- 大きな材料のエントリーも可能なフロントドアを装備
- 加工状況の確認が容易な内部照明付き

## Elite Series standard feature

Eliteシリーズ標準装備

### Accupoint™ / アク્યューポイント・モーションシステム

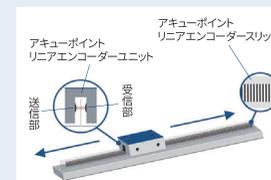
エリートシリーズに搭載されているアク્યューポイント・モーションシステム™は高精度な加工を高速で行うためのシステム設計技術です。リニアエンコーダーやリニアガイドの採用などトータルコンポーネントでシステムの精度を高め、0.02mm単位での位置制御を行うことを可能にしました。その結果、加工精度、位置精度、繰返し精度において、他のレーザーシステムでは不可能な加工を行います。



### リニアエンコーダー

レーザーヘッド位置の検出するためにアク્યューポイント・モーションシステム™はX軸上にリニアエンコーダーを採用しています。

このエンコーダーによってヘッド位置とレーザー光の発射タイミングの管理を行い、高解像度なデータであっても速度を上げた加工を可能にしています。



### 高速サーボモーター

高速でスムーズにレーザーヘッドを移動させるモーターの能力は、アク્યューポイント・モーションシステム™にとって非常に大きなポイントの1つです。DCサーボモーターが採用され、高速駆動、鋭い加減速特性

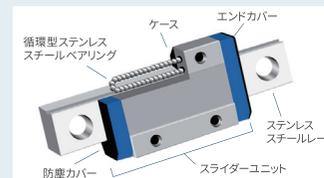
によってその性能が評価されています。また、コギングを抑えた設計となっており、高品質な加工を支えています。



### NeverWear™ / ネパーウェア・ステンレスベアリング

エピログのネパーウェア™ベアリングは精度と耐久性の向上に貢献しています。ステンレス製のレールとスライダユニットの間には64個のステンレス製ベアリングが組み込まれています。スムーズな動きと高い剛性を両立し、防塵シールによって内部への埃の侵入を防ぎ、長期間に渡り過酷なレーザーシステムの中でその性能を維持します。

また、この耐久性により、これまで交換頻度が高かった稼働ベアリング部分のメンテナンスコストを抑制しています。



# Elite Series Performance

Eliteシリーズの性能

## 全機種機能



**可動ホームポジション**  
ホームポジション（原点位置）を彫刻テーブルの好きな場所に移動して設定できます。



**レッドポインター**  
目に見える赤色のレーザービームにより、レーザーを照射する場所を正確に確認できます。



**ケプラーベルト**  
ケプラー繊維内蔵のウレタン製駆動ベルトでベルトの伸びを最小限に。



**ドロップダウンドア**  
本体内部へのアクセスが容易な、フロントドア。



**フロントパネル開放**  
フロントパネルを開くことによって大きな材料の出し入れが容易に。



**彫刻/切断 カラーマッピング**  
彫刻と切断の両方のモードで異なる速度と出力の加工設定を、カラー設定で使い分けできます。

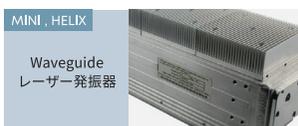


**メモリーデータ操作**  
操作パネル上で加工データの保存/削除の整理が可能。



**ジョブデータストレージ**  
頻繁に使用するデータはレーザーシステム内に保存が可能。

## 各機種機能



**MINI, HELIX**  
**Waveguide レーザー発振器**  
長期に渡り安定した出力を発揮する、アルミ製レーザー発振器。



**MINI, HELIX**  
**Air Assist システム**  
高度な彫刻や質の高い切断のためのノズルタイプ・エアアシストシステム。(コンプレッサーはオプション)



**MINI, HELIX**  
**高耐圧 フォーカスレンズ**  
500Wまでの高出力にも対応した、高品質かつ長寿命のレンズ。Crystal clear™光学システム®1採用。



**MINI, HELIX**  
**テーブルトレイ**  
テーブル下に簡単に取り外し可能なトレイを装備し、切断屑の除去が容易に。



**MINI, HELIX**  
**Super-Silent™ 冷却ファン**  
コンピュータ制御の可変速冷却ファンで発振器の冷却ファンをコントロールし、作業環境の静穏化に貢献。



**MINI, HELIX**  
**ラバースタンプ & 3Dモード**  
ゴム印のショルダー加工や、3D調のレリーフなどの彫刻が簡単にできます。



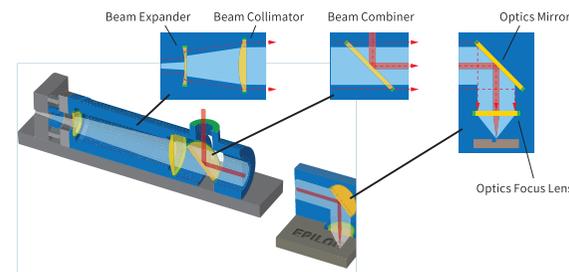
**MINI, HELIX**  
**オートフォーカス**  
ブランジャーによって加工材料に合わせたオートフォーカスをおこないます。



**HELIX, FiberMark**  
**ストレージ スタンド**  
材料などの収納が可能な、使いやすい棚付きのスタンドを用意。(MINIはオプション)

## Radiance™ / ラディアンス™高解像度光学システム MINI 24, HELIX

ラディアンス™高解像度光学システムは、広いワークエリア全域において高解像度かつ均一な仕上がりが得られる、エピログレーザーの大きな特徴のひとつです。レーザー発振器より出力されたレーザー光は特殊なレンズを経過しながら、拡散されていく光を平行補正します。その際、より真円に近いビーム形状に補正されるため、限りなく理想に近いレーザー光になります。従来のレーザーシステムでの問題であるビーム拡散が解消され、ワークエリア内全体で均一な仕上がりを可能にしています。



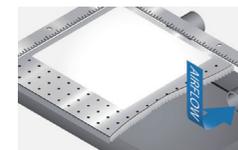
## ハニカムカッティンググリッド加工テーブル MINI, HELIX

アクリルや木材、紙などの切断加工などに最適な加工テーブルも標準装備。標準加工テーブルとの差替え式。アルミ製のハニカム上で切断加工を行う事により、余分なレーザー光による材料の損傷を防ぎ、切断品質を向上させます。また、切断作業の際に出てくる埃や煙を材料下部のテーブル内部からも排煙させることができ、埃や煙による材料やシステムに対するダメージを防ぎます。



## バキュームテーブル MINI, HELIX

バキュームテーブルは排気ファンの吸引力を利用して、シート状の加工材料（紙、樹脂シート、薄い木材など）をテーブル下部より吸着固定させることで、シート状材料の反りや加工材料のズレを抑制し、加工効率を向上させます。



## Accessories for Elite Series

Eliteシリーズ オプションアクセサリ

### ロータリーアタッチメント



ワインボトル、グラス、マグカップ、懐中電灯など、円柱状の材料に対して彫刻が可能になります。もちろん、エピログ独自のロータリー構造により、ウインググラスなどの円錐状や細身のマグライトなどにも彫刻が可能です。中心で支えるロータリーアタッチメントに比べると、直径の差などにより加工データが変形してしまう心配や、材料をセットするのに大掛かりなクランプを使う必要もありませんので、作業効率非常に良いのも特徴です。

### エアコンプレッサー



作業面に対するエア吹付のためのエアアシストに圧縮エアを接続します。既存設備に圧縮エアが用意されていない場合、オプションのエアコンプレッサーが必要になります。静音のコンプレッサーで騒音による作業環境に影響を与えません。また、エア圧の調整のためのレギュレーターなども用意しています。

### オプションフォーカスレンズ

エピログのレーザーシステムには2.0インチフォーカスレンズが標準装備されています。さらに用途別で以下のフォーカスレンズをオプションで用意しています。

#### 1.5インチレンズ 高解像度彫刻・シートカット用

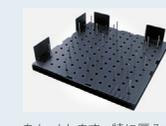
標準2.0インチレンズでも充分な高解像度彫刻加工が可能です。更なる解像度が必要な場合はこの1.5インチレンズを使用してください。また、薄い材料の切断加工で、より細い切断幅が必要な時もこのレンズです。レーザービームの集約度が最も高いので、紙や布の切断面の焦げや黄ばみが最小限に抑えられます。

#### 4.0インチレンズ (MINI 24, HELIX)

皿やボウル内側の窪んだ箇所への彫刻加工が、焦点距離の長いこのレンズの特徴を最大限に活かします。深い場所の彫刻であっても、ヘッドやモーション部分に加工材料が当たることがありません。切断の際は厚みのある材料の加工にも向いています。高出力のシステムで10mmを超える厚みのアクリル切断などは、このレンズを使用することで高品質加工が可能です。



### バクター・ピンタイプテーブル



切断加工専用のピン保持型加工テーブル。加工テーブル内の任意の場所にピンを立てて、その上に材料をセットします。特に厚みのあるアクリルの切断加工などに便利です。

### MINI専用 フロアスタンド



デスクトップタイプのMINI 18 / 24 レーザー専用のフロアスタンドです。キャスター付きで室内環境に合わせ移動も楽に出来ます。

# Fusion Pro Series NEW

フュージョンプロシリーズ

Made In USA  
コロラド州自社工場にて設計生産



Fusionシリーズが更にグレードアップ。他の追従を許さない加工スピードとクオリティ。  
IRISカメラシステムと Epilogソフトウェアスイートで操作性も大幅アップした Fusion Proシリーズが誕生。



## Fusion Pro 32

Work Area  
812mm × 508mm

- レーザー出力は50～120Wまで選択可能 (Fiberレーザー出力は 30/50W)
- 最高 4191mm/sec. の彫刻スピード
- IRIS™カメラポジションシステム標準搭載
- 高性能、高耐久を備える高剛性ボディ
- フロントドアオープンとバックパネル開放で、長いワークにも対応



## Fusion Pro 48

Work Area  
1219mm × 914mm

- レーザー出力は50～120Wまで選択可能 (Fiberレーザー出力は 30/50W)
- 最高 4191mm/sec. の彫刻スピード
- IRIS™カメラポジションシステム標準搭載
- 2分割式の加工テーブルで加工内容によりオプションテーブルを左右で選択可能
- 高性能、高耐久を備える高剛性ボディ
- フロントドアオープンとバックパネル開放で、長いワークにも対応

## Fusion Pro Quality

### CO2 Laser, Fiber Laser 同時搭載可能

CO2レーザーと Fiberレーザー、2種類のレーザー発振器を同時搭載可能。限られた設置環境、あるいは限られたコストの中でも、レーザーシステムの汎用性を最大限に発揮。

また、ジョブマネージャー上の設定で CO2とファイバーレーザーの加工を同一ジョブ内で行えるため、新たなアプリケーション開発に寄与します。

### 1台のレーザー加工機であらゆる加工を

それぞれのレーザー発振器によって、木材、プラスチックから金属マーキングまで加工が可能に。また、同一ジョブ内でCO2とファイバーレーザー加工の両方を、ジョブマネージャー上で簡単に設定できるので新たなアプリケーションの開発も可能になっています。

### 滑らかで美しい切断面と高精度の彫刻



高速、高精度な彫刻切断加工。  
アクリルカットにおいても滑らかな切断面を実現。

## Fusion Pro Features



### IRIS™ カメラポジションシステム

リアルタイムビュー  
トップドアに搭載されたオーバーヘッドカメラを使用し、加工エリア内の材料をパソコン画面へ表示。表示された画面を基に加工位置を簡単に設定。少量加工や端材の利用時も効率的な作業が可能に。  
また、加工ヘッドに搭載されたカメラを併用することにより、材料に印刷されたトンボを読み込み、材料に対して正確な位置で切断加工を行います。



### エピログソフトウェアスイート

プリンタードライバーのレーザーダッシュボードと、ジョブマネージャーを統合したソフトウェア。IRIS™カメラポジションシステムとの連携により使い易く、より詳細な設定が可能。



### ジョイスティックコントロール

フロントパネルに装備されているジョイスティックとタッチパネルの操作により、操作感がより一層アップ。加工ヘッドの任意位置への移動やテーブル上下の移動に直感的な操作が可能。



### タッチスクリーンパネル

大型タッチスクリーンのパネル操作でジョブの選択や設定変更も素早く行えます。加工時間や予想加工時間の確認も判りやすく表示されます。



### デュアルエアアシスト

同軸エアアシストに加え、バックスイープタイプのエアアシストも同時に使用可能。多様な加工に合わせた選択が可能に。また、エアアシストに必要なコンプレッサーも内蔵しており、コストや設置スペースを抑えます。



### セーフガード™

X軸及びY軸をモーション機構を加工時に出る埃などからガードし、長期間の使用に対しても安定的な運用が可能。ヘッド部分の光学部品もガードをし、レンズなどの消耗を抑えます。



### 高精度モーションシステム

X軸には工業用リニアガイドシステム・ケーブルコード内蔵ベルトを採用。Y軸にはボールスクリュードドライブを採用し、大幅な加工品質の向上を実現

### 大容量データメモリ

本体内蔵のデータ保存用メモリは1GBを搭載。データ容量の大きくなりながら高精度な画像ファイルや複雑な切断ファイルにも余裕をもって対応。

### 分離式エキゾーストシステム

集塵のための排気口を加工面の上下で分離。効率の良い集塵・排気が行え、加工材料に対するダメージやマシンの汚れを防ぎます。

# Fusion Pro Performance

Fusion Pro の性能



ボールスクリュー Y モーション  
Y モーションにはリニアガイド + ボールスクリューにより高精度な制御を可能に。



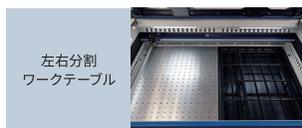
大型ブラシレス DCサーボモーター  
ハイスピード・高トルクなサーボモーターにより高速加工を可能に。



内蔵エア コンプレッサー  
エアアシスト用コンプレッサーを内蔵し、加工と連動して作動。外部のエアホース取り回しも無く、加工時のエアアシスト入れ忘れも防止。



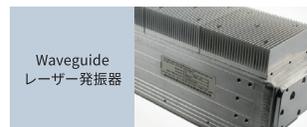
フロントパネル 開放  
上部パネルオープンにより、本体内部へのアクセスが容易に。



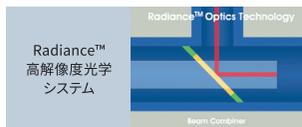
左右分割 ワークテーブル  
ワークテーブルを左右で分割し、オプションワークテーブルのセットや清掃を簡単に。



緊急停止ボタン  
生産工場内での使用も想定した、上面緊急停止ボタンを装備。



Waveguide レーザー発振器  
長期に渡り安定した出力を発揮する、アルミ製レーザー発振器。



Radiance™ 高解像度光学システム  
高解像度加工のための独創的な光学システム。  
※P13参照



高耐圧 フォーカスレンズ  
500Wまでの高出力にも対応した、高品質かつ長寿命のレンズ。Crystal clear™光学システム採用。



ドロップダウンドア  
フロントドアを開くことによって大きな材料の出し入れが容易に。



脱着式 バックパネル  
バックパネルを簡単に取り外すことが可能。排気口に残った粉塵の清掃を簡単に。また、フロントドアの開放と併せて長尺ワークの貫通も可能。



ベクターテーブル トレイ  
ベクターテーブル、取外しの簡単なトレーの装備で、切断屑の除去が容易に。



レッドポインター  
目に見える赤色のレーザービームにより、レーザーを照射する場所を正確に確認できます。



可動ホーム ポジション  
ホームポジション(原点位置)を彫刻テーブルの好きな場所に移動して設定できます。



Super-Silent™ 冷却ファン  
コンピュータ制御の可変速冷却ファンで発振器の冷却ファンをコントロールし、作業環境の静穏化に貢献。



彫刻/切断 カラーマッピング  
彫刻と切断の両方のモードで異なる速度と出力の加工設定を、カラー設定で使い分けできます。



オートフォーカス  
プランジャーによって加工材料に合わせたオートフォーカスをおこないます。



ラバースタンプ & 3Dモード  
ゴム印のシヨルダー加工や、3D調のレリーフなどの彫刻が簡単にできます。

# Accessories for Fusion Pro

Fusion Pro オプションアクセサリ

## ロータリーアタッチメント



グラス、マグ、花瓶、ワインボトル、などの円柱に彫刻できる操作が簡単なロータリーアタッチメントです。使いやすいデザインで数秒でセットできます。両側から角度を調整し固定できるので、すれにくい構造になっています。

## フォーカスレンズ

### 4.0 インチレンズ



皿やボウル内側の窪んだ箇所への彫刻加工が、焦点距離の長いこのレンズの特徴を最大限に活かします。深い場所の彫刻であっても、ヘッドやモーション部分に加工材料が当たることがありません。切断の際は厚みのある

材料の加工にも向いています。高出力のシステムで10mmを超える厚みのアクリル切断などは、このレンズを使用することで高品質加工が可能です。

## ベクターグリッド加工テーブル



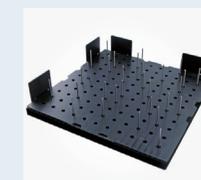
アクリルや木材、紙などの切断加工などに最適な加工テーブルオプションです。アルミ製のグリッド(十字枠)の上で切断加工をする事により、余分なレーザー光による材料の損傷を防ぎ、切断品質を向上させます。また、切断作業の際に出てくる埃や煙を、材料下部のテーブル内部からも排煙させることができ、材料やシステムに対する埃や煙によるダメージを防ぎます。

## アルミスラット加工テーブル



切断する材料と作業テーブルの間の接触点を大幅に減らし、大きな材料や厚みのある材料に対して少ない面積で支える事で、材料に対するレーザーの反射ダメージを防ぎます。ベクターグリッドと比較すると大きな切り出し作業に向いています。

## ベクター・ピンタイプテーブル



切断加工専用のピン保持型加工テーブル。テーブルのグリッドに沿って1インチ(25.4mm)の間隔を空けて配置できる可動ピンが組み込まれています。加工テーブル内の任意の場所にピンを立てて、その上

に材料をセットします。特に厚みのあるアクリルの切断加工などに便利です。

# Epilog Laser オプション集塵ユニット

## 排気ブロー



最も手軽にレーザー加工機より集塵を行えます。但し、フィルター等は装備しておりませんので、粉塵や臭いが少ない加工を行う場合や、それらが問題にならない環境の運用時に最適です。コスト的にも最も有利です。

## 小型集塵脱臭機



デスクトップタイプのレーザー加工機に最適な集塵脱臭装置です。エピログレーザー専用設計されていますのでデスクトップレーザー本体の上に置くことが出来、設置スペースの節約になります。三層のフィルター構造になりますので、集塵脱臭もしっかり行えます。

## 大型集塵脱臭機



大きなワークや高出力のモデルや、複数台のレーザー加工機を1台の集塵脱臭機に接続する際に使用します。大量の粉塵の処理を効率的に行うため、高出力のモーターや大容量のフィルターユニットが内蔵されています。

# Specifications

Epilog Laser Product Line	starter serie		elite serie				Fusion Pro serie	
								
モデル名	ZING 16	ZING 24	MINI 18	MINI 24	HELIX	FiberMark 24	Fusion Pro 32	Fusion Pro 48
加工範囲	406×305mm	610×305mm	457×305mm	610×305mm	610×457mm	610×305mm	812×508mm	1219×914mm
最大収容高さ	114mm	197mm	102mm(テーブル外し時152mm) 444×254mm(加工エリア)	140mm(テーブル外し時203mm) 597×298mm(加工エリア)	216mm(テーブル外し時279mm) 597×432mm(加工エリア)	127mm	311mm	311mm
搭載可能出力	30W, 40W	30W, 40W, 50W, 60W	30W, 40W	30W, 40W, 50W, 60W	30W, 40W, 50W, 60W, 80W	30W, 50W	CO2 / 50W, 60W, 80W, 120W	Fiber / 30W, 50W
レーザー発振器	アルミ製ウェーブガイド方式 炭酸ガスレーザー (10.62μm波長)		アルミ製ウェーブガイド方式 炭酸ガスレーザー (10.62μm波長)				ソリッド ステート パルス Yb 励起ファイバー レーザー (空冷式)	
内蔵メモリ容量	64MB (ローリングバッファ)		64MB (ローリングバッファ)				1GB	
加工モード	ラスターモード / ベクターモード / ラスター・ベクターモード		ラスターモード / ベクターモード / ラスター・ベクターモード				ラスターモード / ベクターモード / ラスター・ベクターモード	
モーションコントロール	高速ステッピングモーター		高速DCサーボモーター・リニアエンコーダー				高速DCブラシレスサーボモーター	
X軸モーションベアリング	シールド・ローラーベアリング セラミックコート・アルミ製ガイドレール		ステンレス製 ネバーウェアベアリング				ステンレス製 ネバーウェアベアリング	
駆動ベルト	ケブラー繊維内蔵ウレタン製駆動ベルト		ケブラー繊維 内蔵ウレタン製駆動ベルト				ケブラー繊維内蔵ウレタン製駆動ベルト	
Y軸駆動解像度	任意段階可変 100 ~ 1000dpi		任意段階可変 75 ~ 1200dpi				任意段階可変 75 ~ 1200dpi	
スピード/パワーコントロール	コンピューター操作による 1 ~ 100% 可変		コンピューター操作による 1 ~ 100% 可変				コンピューター又は パネル操作による 0.01 ~ 100% 可変	
PC 接続インターフェース	10Base-T Ethernet または USB 接続 Windows XP・Vista・7・8・10 に対応		10Base-T Ethernet または USB 接続 Windows XP・Vista・7・8・10 に対応				10Base-T Ethernet、USB接続、ワイヤレス接続 / Windows 7・8・10 に対応	
本体外形寸法 (W×D×H)	730×562×298mm	965×692×381mm	706×660×343mm	876×660×406mm	927×813×1011mm	876×622×406mm	1387×869×1067mm	1794×1304×1086mm
本体重量	43kg	64kg	32kg (オプションスタンド装着時 45.5kg)	41kg (オプションスタンド装着時 55kg)	82kg	55kg (スタンドなし)	182kg	227kg
電源	単相 100 ~ 240V	Max 15A 50/60Hz	単相 100 ~ 240V	Max 15A 50/60Hz	単相 100 ~ 240V Max 15A 50/60Hz	単相 100 ~ 240V Max 15A 50/60Hz	単相 100 ~ 240V Max 15A 50/60Hz	単相 240V Max 15A 50/60Hz
排気接続口径	外寸 4 インチ (102mm) 径 × 1		外寸 4 インチ (102mm) 径 × 1				外寸 4 インチ (101.6mm) 径 × 1	
レーザー安全基準	米 FDA 規格 Class2R JIS Class1 準拠		米 FDA 規格 Class2R JIS Class1 準拠				米 FDA 規格 Class2R JIS Class1 準拠	
標準 装備	レーザーダッシュボード	●	●	●	●	●	●	●
	ジョブマネージャー	●	●	●	●	●	●	●
	ソフトウェアスイート						●	●
	エアアシスト	●	●	●	●	●	●	●
	内蔵エアコンプレッサー						●	●
	高速ステッピングモーター	●	●	●	●	●	●	●
	高速サーボモーター			●	●	●	●	●
	シールドローラーベアリング	●	●					
	ネバーウェアベアリング			●	●	●	●	●
	セーフガード						●	●
	ラディアンズ高解像度光学システム		●		●	●	●	●
	スーパーサイレント冷却ファン	●	●	●	●	●	●	●
	ウェーブガイド レーザー発振器	●	●	●	●	●	●	●
イーザーアクセスフロントドア		●	●	●	●	●	●	
ワーク内 LED 照明						●	●	
ベクターハニカムテーブル			●	●	●		●	
電動昇降テーブル	●	●	●	●	●	●	●	



LC 2019.10-A

■お問い合わせ